

# Speedmatic 1307-1314 Master

Driver para una bomba trifásica, puede ser comunicado a otros dispositivos idénticos hasta un máximo de 4 electrobombas.

Bomba trifásica controlada por INVERTER. La alimentación eléctrica de los dispositivos es trifásica a 400 Vca. Pueden ser montados de forma individual (una bomba) o en grupos de 2, 3 ó 4 electrobombas comunicados en régimen MASTER-SLAVE y orden de intervención alternado. Para 2 dispositivos la comunicación es directa - mediante cables. Para grupos de 3 ó 4 electrobombas es necesaria la central de comunicación speedcenter con cables.



1314 MASTER  
1307 MASTER

## CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

- Variador de frecuencia para la gestión de la bomba.
- Posibilidad de ser montado en grupo junto a otros dispositivos idénticos - hasta 4 - operando en régimen MASTER-SLAVE: el grupo estará constituido por un dispositivo configurado como MASTER responsable del control y los dispositivos esclavos. El sistema de funcionamiento es alternado, el dispositivo configurado como maestro es el responsable del control pero ello no implica que sea el primero en ponerse en marcha cuando hay demanda en la red.
- **Función ART** (Automatic Reset Test). Cuando el dispositivo se encuentra desconectado por la intervención del sistema de protección por falta de agua, el ART intenta, con una periodicidad programada, conectar el dispositivo hasta el restablecimiento de la alimentación de agua.
- Sistema automático de rearme después de interrupción accidental de alimentación eléctrica. El sistema se activa manteniendo los parámetros de configuración.
- Conexiones para detección de nivel mínimo de agua en depósito de aspiración, su uso es opcional. Este sistema es independiente del sistema de seguridad contra funcionamiento en seco.
- Transductor de presión interno con indicador digital.
- Sensor de intensidad de corriente con lectura instantánea digital.
- Sensor de flujo interno.
- Registro de control operacional. Información en pantalla de: horas de trabajo, contador de arranques, contador de conexiones a la red eléctrica.
- Registro de alarmas. Información en pantalla del número y tipo de alarmas generadas en el dispositivo desde su puesta en marcha.
- Posibilidad de intervención sobre el PID.



TEL. 963344412  
lehide@lehide.com

## PROTECCIONES

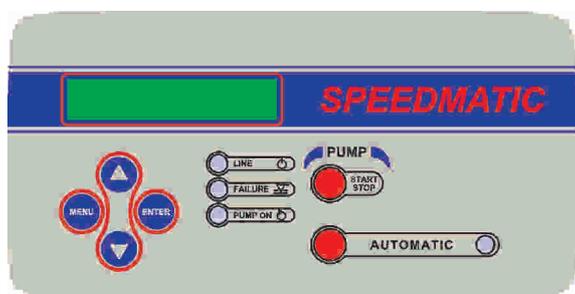
- Sistema de control y protección de las electrobombas contra sobrecargas.
- Sistema de protección contra el funcionamiento de las electrobombas en seco por falta de agua.
- Tensión de alimentación anómala.
- Cortocircuito entre fases de salida del sistema.
- **Función AIS** (Anti-ice system). Al detectarse temperaturas inferiores a 5 °C se activará la recirculación periódica del agua de la red hidráulica evitando su congelación.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Tensión de alimentación
- Frecuencia
- Máx. intensidad por fase bomba.
- Presión máxima de utilización.
- Rango de regulación.
- Clase de protección.
- Temperatura máxima del agua.
- Temperatura ambiente máxima.
- Caudal máximo.
- Peso neto (sin cables)
- Conexión entrada a la red hidráulica
- Conexión salida a la red hidráulica

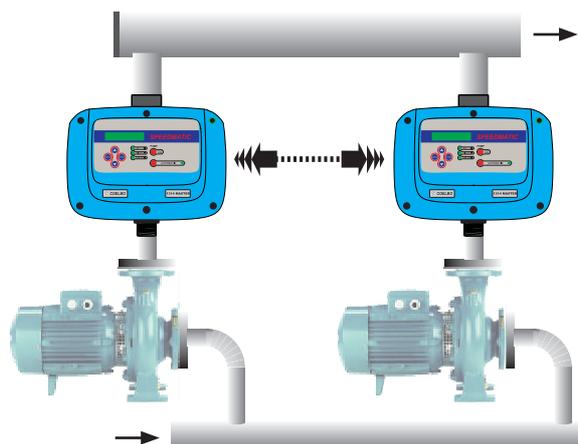
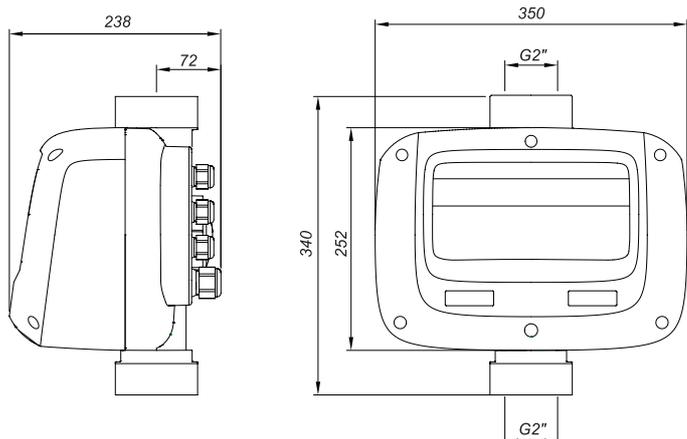
	1314	1307
· Tensión de alimentación	~ 3 x 400 Vac	~ 3 x 400 Vac
· Frecuencia	50/60 Hz	50/60 Hz
· Máx. intensidad por fase bomba.	14A(~3 x 400 Vac)	7A(~3 x 400 Vac)
· Presión máxima de utilización.	16 bar	16 bar
· Rango de regulación.	0.5 ÷ 12 bar	0.5 ÷ 12 bar
· Clase de protección.	IP 55	IP 55
· Temperatura máxima del agua.	40 °C	40 °C
· Temperatura ambiente máxima.	50 °C	50 °C
· Caudal máximo.	25.000 l/h	25.000 l/h
· Peso neto (sin cables)	5 kg	5 kg
· Conexión entrada a la red hidráulica	G 2" Hembra	G 2" Hembra
· Conexión salida a la red hidráulica	G 2" Hembra	G 2" Hembra

## CARACTERÍSTICAS PANEL DE MANDOS



El panel de mandos incluye **pantalla LCD multifunción**, leds de indicación, pulsadores **START-STOP**, **AUTOMATIC** y sistema de configuración.

## DIMENSIONES



Coelbo Pump drivers